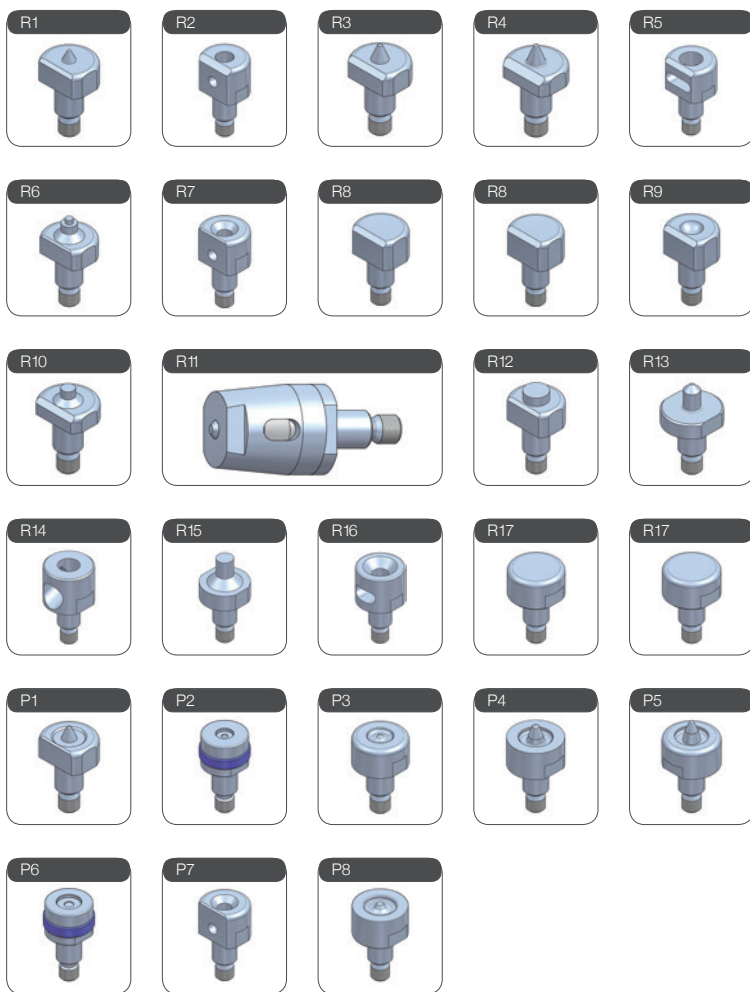


Upgrade RIVKIT UN 2.0

501011



NIET	ANWENDUNG	WERKZEUG
Stanznieten Ø 3.2 mm Ø 3.5 mm	Auspressen aus 2-lagigen Blechverbindungen	R1' + R2
	Auspressen von 3-lagigen Blechverbindungen und anderen, dickeren Verbindungen	R2 + R3
	Stanznieten 3,2 mm setzen	P2 + P3
	Auspressen von Stanznieten aus 2-lagigen Blechverbindungen	P1' + R2
Stanznieten 5.3x5.5 mm 5.3x6.5 mm	Auspressen aus 2-lagigen Blechverbindungen	R3' + R5
	Auspressen von 3-lagigen Blechverbindungen und anderen, dickeren Verbindungen	R4' + R5
	Stanznieten 5.3x5.5 mm setzen	P6 + P7
	Stanznieten 5.3x6.5 mm setzen	P6 + P8
	Auspressen von Stanzniet-Verbindungen aus 2-lagigen Blechverbindungen	P4 + R5
	Auspressen von Stanzniet-Verbindungen aus 2-lagigen Blechverbindungen	P5' + R5
Vollnieten Ø 4.0 mm	Perforieren und Stanzen (mit Vorbohrung)	R10 + R11
	Perforieren und Stanzen (ohne Vorbohrung)	R10 + R11
	Zurückformen der beim Auspressen deformierten Flächen.	R8 + R8
	Verpressen	R8 + R9
Vollnieten Ø 6.0 mm	Auspressen von 3-lagigen Blechverbindungen und anderen, dickeren Verbindungen	R13 + R14
	Loch stanzen und Prägen	R15 + R16
	Zurückformen der beim Auspressen deformierten Flächen.	R17 + R17
	Verpressen	R17 + R17
Blindnieten Ø 4.8 mm	Loch Stanzen und Prägen	R6 + R7
	Ø 8 mm Loch stanzen (für Loch-Stoßpunkten)	R5 + R12